

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	DHKW 08/1125	DHKW 10/1070	DHKW 13/850
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	214 - 356 kW	214 - 356 kW	214 - 356 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	32,8 Nm ³ /h		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
Gasmotor			
Hersteller	Hoeckle		
Typ	HMG 645S		
Bauart / Zylinder	R6		
Hubraum	8,4 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz ²⁾	328 kW		
Nenn Drehzahl	1800 min ⁻¹		
Nennleistung ²⁾	120 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	111 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	65 kW		
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	54%		
Gesamtwirkungsgrad	90,30%		
Leistungsregelung	60 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	60 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	20 + 150 Liter		
Verdichter			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	103 kW		
Nenn Drehzahl	3800 U/min	3500 U/min	2800 U/min
Ausgangsdruck ³⁾	8 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftliefermenge ³⁾	19,5 m ³ /min	17,8 m ³ /min	14,2 m ³ /min
Modulation	50 - 100 %		

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 25 (1")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 50 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	405 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
Abgas	
Anschluss	DN 80
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³
Abgastemperatur	620 °C
Kondensation	51,3 kg/h
Max. Gegendruck	50 mbar
Volumenstrom, trocken	349 Nm ³ /h
Massestrom, feucht	428 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	11 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	2600x920x2030
Gewicht Aggregat (befüllt)	2500 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBXH)	2800x1200x2100
Gewicht Schallkapsel	ca. 300 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x2000x400 mm
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	45/26 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	45/26 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Katalysator für ölfreie Druckluft	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X