

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW

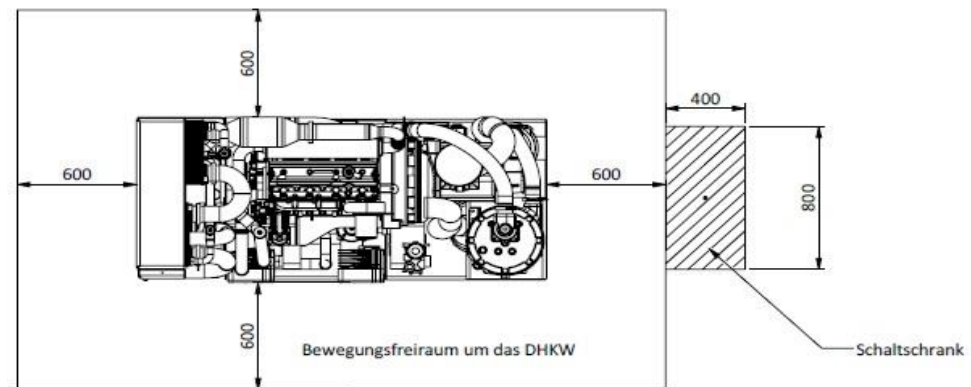
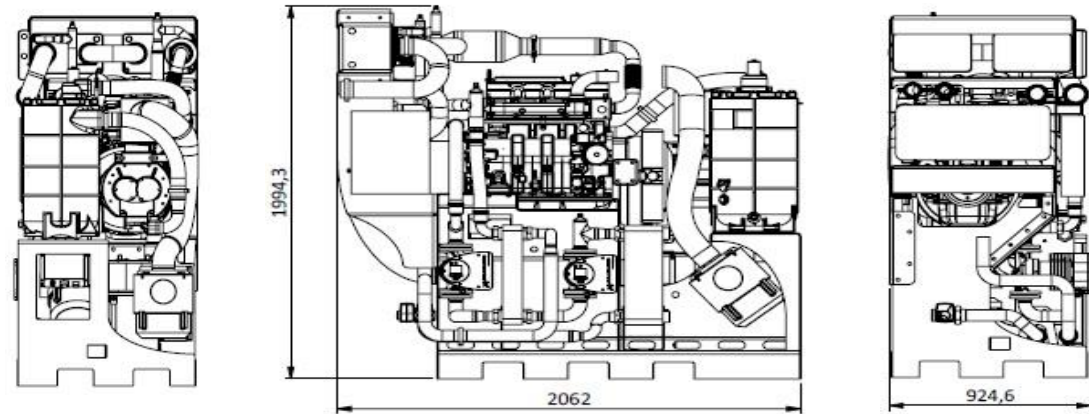


Allgemeine Daten	DHKW 08/415	DHKW 10/360	DHKW 13/315
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	83-140 kW	83-140 kW	83-140 kW
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	46 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	32 kW		
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	13,1		
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	58%		
Gesamtwirkungsgrad	89,90%		
Leistungsregelung	60 - 100 %		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Gasmotor			
Hersteller	Hoeckle		
Typ	HMG 320 S		
Bauart / Zylinder	R3		
Hubraum	3,3 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz ²⁾	131kW		
Nenn Drehzahl	1800 min -1		
Nennleistung ²⁾	45 kW		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	13,5 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	8,7 +150 Liter		
Verdichter			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	38 kW		
Nenn Drehzahl	3200 U/min	2860 U/min	2500 U/min
Ausgangsdruck ³⁾	8 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftlieferungsmenge ³⁾	6,9 m ³ /min	6 m ³ /min	5,3 m ³ /min

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 25 (1")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 50 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	163 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
Abgas	
Anschluss	DN 80
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³
Abgastemperatur	650 °C
Kondensation	20,7 kg/h
Max. Gegendruck	50 mbar
Volumenstrom, trocken	141,4 Nm ³ /h
Volumenstrom, feucht	173 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	5,3 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	2062x925x1995 mm
Gewicht Aggregat (befüllt)	2100 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBxH)	2300x1140x2110 mm
Gewicht Schallkapsel	1300 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x2000x400 mm
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	56 / 36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	63 / 43 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen (Auswahl)	
Schalldämmgehäuse	Ja
Abgasschalldämpfer	Ja
Notkühler	Ja
Gaswarnanlage	Ja
Antiklopfregelung	Ja
Brennwertwärmetauscher	Ja
Schmieröltankanlage	Ja
GSM o. UMTS-Modul	Ja
BUS-Wandler	Ja
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja
Neutralisationsanlage	Ja
Volumenstrommessung	Ja
Standardcontainer	Ja
Spezialcontainer nach Kundenwunsch	Ja
Abgasanlage für Container	Ja
Fernwartungsprogramm iPad	Ja
Fernwartungsprogramm PC	Ja
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja



1) mit einer Toleranz von $\pm 7\%$

2) gem. ISO 3046-1

3) gem. ISO 1217 Anh. C