

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	DHKW 08/630	DHKW 10/555	DHKW 13/470
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	111 - 190 kW	111 - 190 kW	111 - 190 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	17,7 Nm ³ /h		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
Gasmotor			
Hersteller	Hoeckle		
Typ	HMG 434 S		
Bauart / Zylinder	R4		
Hubraum	4,9 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz ²⁾	177 kW		
Nennndrehzahl	1800 min ⁻¹		
Nennleistung ²⁾	64 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	59 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	44 kW		
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	58%		
Gesamtwirkungsgrad	94,30%		
Leistungsregelung	60 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	19,2 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	11,5 + 150 Liter		
Verdichter			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	52 kW		
Nennndrehzahl	4600 U/min	4375 U/min	3750 U/min
Ausgangsdruck ³⁾	8 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftliefermenge ³⁾	10,5 m ³ /min	9,25 m ³ /min	7,83 m ³ /min
Modulation	50 - 100 %		

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 25 (1")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 50 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	223 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
Abgas	
Anschluss	DN 80
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³
Abgastemperatur	650 °C
Kondensation	28,3 kg/h
Max. Gegendruck	50 mbar
Volumenstrom, trocken	193 Nm ³ /h
Massestrom, feucht	236,1 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	6,7 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	2062x925x1995 mm
Gewicht Aggregat (befüllt)	1850 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBXH)	2300x1140x2110 mm
Gewicht Schallkapsel	1300 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x2000x400 mm
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	56 / 36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	63 / 43 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Katalysator für ölfreie Druckluft	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X

