

# Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	DHKW Taifun 08/1735	DHKW Taifun 10/1630	DHKW Taifun 13/1320
Leistung (th.) gesamt <sup>1)</sup>	301-459 kW	301-459 kW	301-459 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm <sup>3</sup> )	44,9 Nm <sup>3</sup> /h		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
<b>Gasmotor</b>			
Hersteller	MAN		
Typ	E 2876 E 312		
Bauart / Zylinder	R6		
Hubraum	12,82 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz <sup>2)</sup>	449 kW		
Nenn Drehzahl	1800 min <sup>-1</sup>		
Nennleistung <sup>2)</sup>	170 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor <sup>2)</sup>	145 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (90°C)	102 kW		
Wirkungsgrad (th.) <sup>2)</sup>	55%		
Gesamtwirkungsgrad	92,90%		
Leistungsregelung	50 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	125 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	45 + 120 Liter		
<b>Verdichter</b>			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	152 kW		
Nenn Drehzahl	2680 U/min	2525 U/min	2120 U/min
Ausgangsdruck <sup>3)</sup>	8,5 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftliefermenge <sup>3)</sup>	28,9 m <sup>3</sup> /min	27,2 m <sup>3</sup> /min	22,1 m <sup>3</sup> /min
Modulation	50 - 100 %		

<sup>1)</sup> mit einer Toleranz von ± 7 %

<sup>2)</sup> gem. ISO 3046-1

<sup>3)</sup> gem. ISO 1217 Anh. D

<b>Gasversorgung</b>	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 40 (1 1/2")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	22 - 80 mbar
<b>Luftversorgung</b>	
Verbrennungsluft	595 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
<b>Abgas</b>	
Anschluss	DN 150
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O <sub>2</sub> )	< 60 mg/m <sup>3</sup>
Abgastemperatur	620 °C
Kondensation	260,5 kg/h
Max. Gegendruck	40 mbar
Volumenstrom, trocken	466 Nm <sup>3</sup> /h
Massestrom, feucht	576 kg/h
<b>Hydraulische Einbindung</b>	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	17 m <sup>3</sup> /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
<b>Maße / Gewicht</b>	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	3290x1336x1795mm
Gewicht Aggregat (befüllt)	3000 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBxH)	3400x1500x2200 mm
Gewicht Schallkapsel	420 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x1200x400 mm
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C 20/25
Nutzlast q <sub>k</sub>	3,5 kN/m <sup>2</sup>

# Technisches Datenblatt Erdgas DHKW

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	45/26 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	45/26 dB(A)
Emissionswerte	
NO <sub>x</sub>	< 250 mg/Nm <sup>3</sup>
CO	< 300 mg/Nm <sup>3</sup>
NMHC	< 40 mg/Nm <sup>3</sup>
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Katalysator für ölfreie Druckluft	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X

