

# Technisches Datenblatt DHKW D-FÖHN



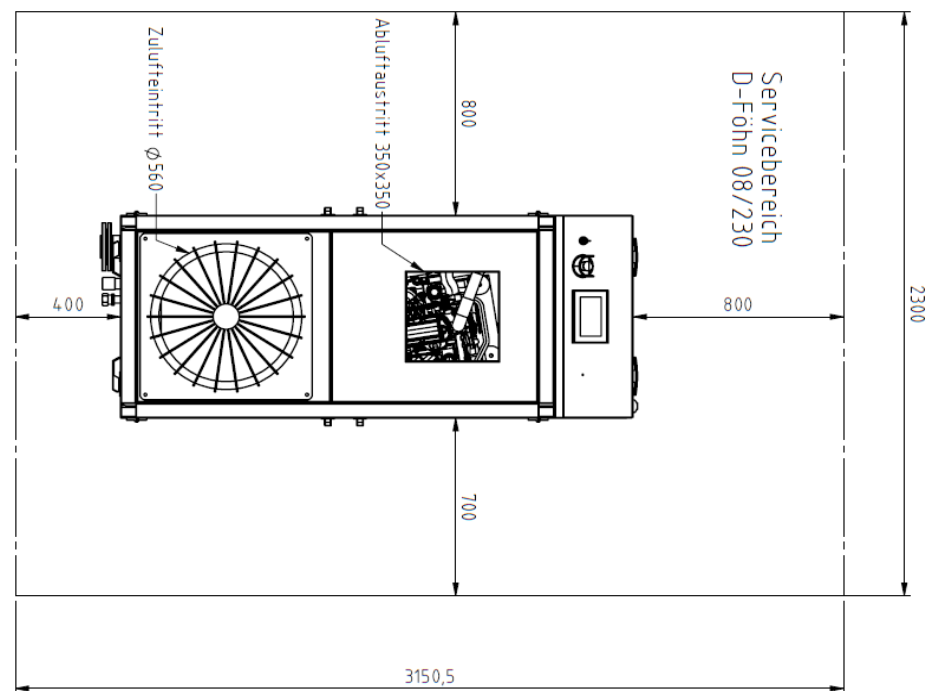
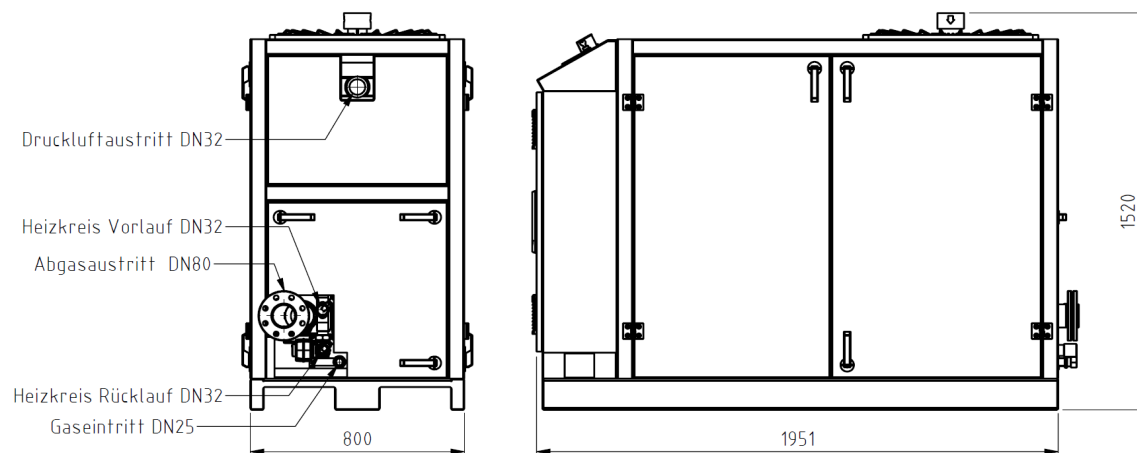
Allgemeine Daten \ Modell	08/245	10/190
Leistung (th.) gesamt <sup>1</sup>	71 kW	
Erdgasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm <sup>3</sup> )	8 Nm <sup>3</sup> /h	
Eigenstrombedarf (kW)	0,8 kW	
BUS-System	Modbus TCP	
Fernwartung TCP/IP	Ja	
<b>Gasmotor</b>		
Bauart / Zylinder	R4	
Hubraum	2,3 L	
Verdichtungsart	Saug	
Brennstoffeinsatz <sup>2</sup>	80 kW	
Nenndrehzahl, min <sup>-1</sup>	1800	
Nennleistung <sup>2</sup>	26 kW	
Leistung (th.) Kühlwasser Motor <sup>2</sup>	28 kW	
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	19 kW	
Wirkungsgrad (th.) <sup>2</sup>	58,8 %	
Gesamtwirkungsgrad Gasmotor	91,3 %	
Motoröl	Teilsynthetisch	
Zulässiger Ölverbrauch	4 g/Bh	
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	12 + 35 L	
<b>Verdichter</b>		
Hersteller	Mattei	
Wärmerückgewinnung Druckluft	24 kW	
Nenndrehzahl, min <sup>-1</sup>	1800	
Ausgangsdruck, bar(ü) <sup>3</sup>	8	10
Druckluftliefermenge, m <sup>3</sup> /min <sup>3</sup>	4,1	3,2
Modulation / Leistungsregelung	60 - 100 %	
Druckluftanschluss	DN 32 PN 16	

<b>Gasversorgung</b>	
Gasregelstrecke	nach DIN
Gasanschluss	DN 20 (3/4")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	22 - 50 mbar
<b>Luftversorgung</b>	
Verbrennungsluft	90 kg/h
Zulufttemperatur	25 °C
<b>Abgas</b>	
Anschluss	DN 50
TA-Luft	Ja
Abgastemperatur	600 °C
Kondensatmassenstrom, max.	13 kg/h
Max. zulässiger Gegendruck	< 15 mbar
Volumenstrom, trocken	93,6 Nm <sup>3</sup> /h
Massestrom, feucht	118 kg/h
<b>Hydraulische Einbindung</b>	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 32 (1,25")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	3 m <sup>3</sup> /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar (ü)
<b>Maße / Gewicht</b>	
Abmessung Aggregat (LxBxH), mm	1952x800x1520
Gewicht Aggregat (befüllt)	1300 kg
Empfohlene Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast, qk	3,5 kN/m <sup>2</sup>

<sup>1</sup> mit einer Toleranz von ±7%; <sup>2</sup> gem. ISO 3046-1; <sup>3</sup> gem. ISO 1217, Anh. D.

# Technisches Datenblatt DHKW D-FÖHN

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
- Aggregat, 1 m / 10 m	75 / 65 dB(A)
- Abgaskamin, 10 m	67 dB(A)
Emissionswerte	
NOx	≤ 250 mg/Nm <sup>3</sup>
CO	≤ 250 mg/Nm <sup>3</sup>
HCHO	≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>
Schutzart	
- Schutzart Aggregat	IP 23
- Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
- Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	Serie
Abgasschalldämpfer	Ja
Notkühler	Ja
Gaswarnanlage	Ja
Antiklopfregelung	Ja
Brennwertwärmetauscher	Ja
Schmieröltankanlage	Serie
LMT o. UMTS-Modul	Ja
BUS-Wandler	Ja
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja
Neutralisationsanlage	Ja
Volumenstrommessung	Ja
Standardcontainer / Spezialcontainer	Ja
Fernwartungsprogramm iPad / PC	Ja
Katalysator für ölfreie Druckluft	Ja
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	Ja
Airleader - Einbindung	Ja
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja



Technische Änderungen sind vorbehalten