

Technisches Datenblatt DHKW D-HURRIKAN



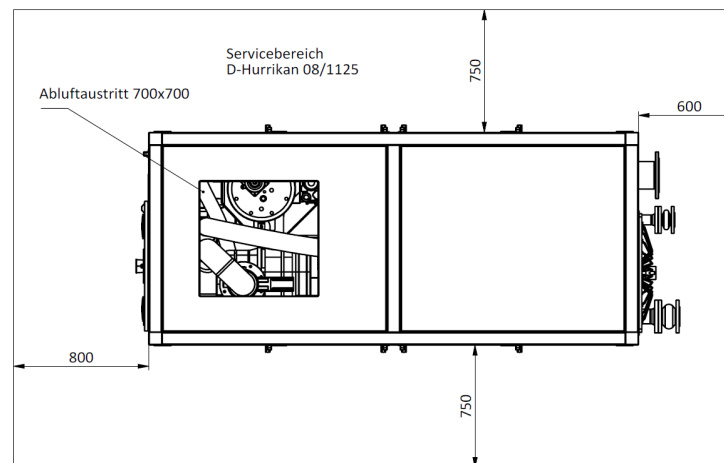
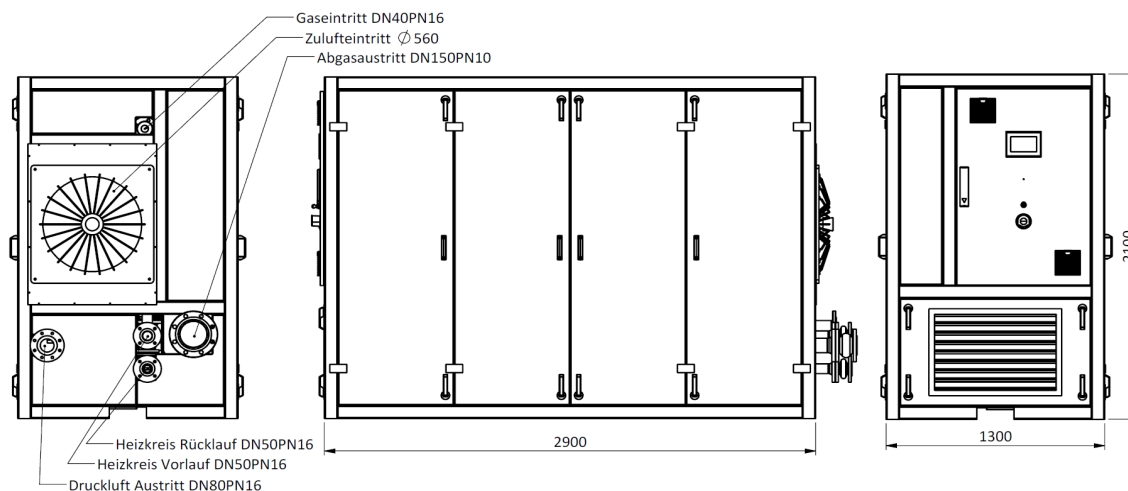
Allgemeine Daten \ Modell	07/1320	08/1170	10/1070	13/850
Leistung (th.) gesamt ¹	214 - 356 kW			
Erdgasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	31,6 Nm ³ /h			
Eigenstrombedarf (kW)	3,5 kW			
BUS-System	Modbus TCP			
Fernwartung TCP/IP	Ja			
Gasmotor				
Bauart / Zylinder	R6			
Hubraum	8,4 L			
Verdichtungsart	Saug			
Brennstoffeinsatz ²	316 kW			
Nenn Drehzahl, min ⁻¹	1800			
Nennleistung ²	120 kW			
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²	111 kW			
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	65 kW			
Wirkungsgrad (th.) ²	55,7 %			
Gesamtwirkungsgrad Gasmotor	93,7 %			
Motoröl	Teilsynthetisch			
Zulässiger Ölverbrauch	60 g/Bh			
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	20 + 150 L			
Verdichter				
Hersteller	Atlas Copco			
Wärmerückgewinnung Druckluft	103 kW			
Nenn Drehzahl, min ⁻¹	4150	3800	3500	2800
Ausgangsdruck, bar(ü) ³	7	8	10	13
Druckluftlieferungsmenge, m ³ /min ³	22	19,5	17,8	14,2
Modulation / Leistungsregelung	60 - 100 %			
Druckluftanschluss	DN 80 PN 16			

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	nach DIN
Gasanschluss	DN 40 (1,5")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 100 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	405 kg/h
Zulufttemperatur	25 °C
Abgas	
Anschluss	DN 125
TA-Luft	Ja
Abgastemperatur	640 °C
Kondensatmassenstrom, max.	46 kg/h
Max. zulässiger Gegendruck	< 15 mbar
Volumenstrom, trocken	349 Nm ³ /h
Massestrom, feucht	428 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	11 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar (ü)
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH), mm	2720x1100x2020
Gewicht Aggregat (befüllt)	2800 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBxH), mm	3000x1300x2100
Gewicht Schallkapsel	634 kg
Abmessung Schaltschrank (LxBxH), mm	800x300x1200
Gewicht Schaltschrank	120 kg
Empfohlene Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast, qk	3,5 kN/m ²

¹ mit einer Toleranz von ±7%; ² gem. ISO 3046-1; ³ gem. ISO 1217, Anh. D.

Technisches Datenblatt DHKW D-HURRIKAN

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
- Aggregat, 1 m / 10 m	75 / 65 dB(A)
- Abgaskamin, 10 m	67 dB(A)
Emissionswerte	
NOx	≤ 250 mg/Nm ³
CO	≤ 250 mg/Nm ³
HCHO	≤ 5 mg/Nm ³
Schutzart	
- Schutzart Aggregat	IP 23
- Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
- Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	Ja
Abgasschalldämpfer	Ja
Notkühler	Ja
Gaswarnanlage	Ja
Antiklopfregelung	Ja
Brennwertwärmetauscher	Ja
Schmieröltankanlage	Ja
LMT o. UMTS-Modul	Ja
BUS-Wandler	Ja
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja
Neutralisationsanlage	Ja
Volumenstrommessung	Ja
Standardcontainer / Spezialcontainer	Ja
Fernwartungsprogramm iPad / PC	Ja
Katalysator für ölfreie Druckluft	Ja
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	Ja
Airleader - Einbindung	Ja
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja



Technische Änderungen sind vorbehalten