

Technisches Datenblatt DHKW D-TAIFUN



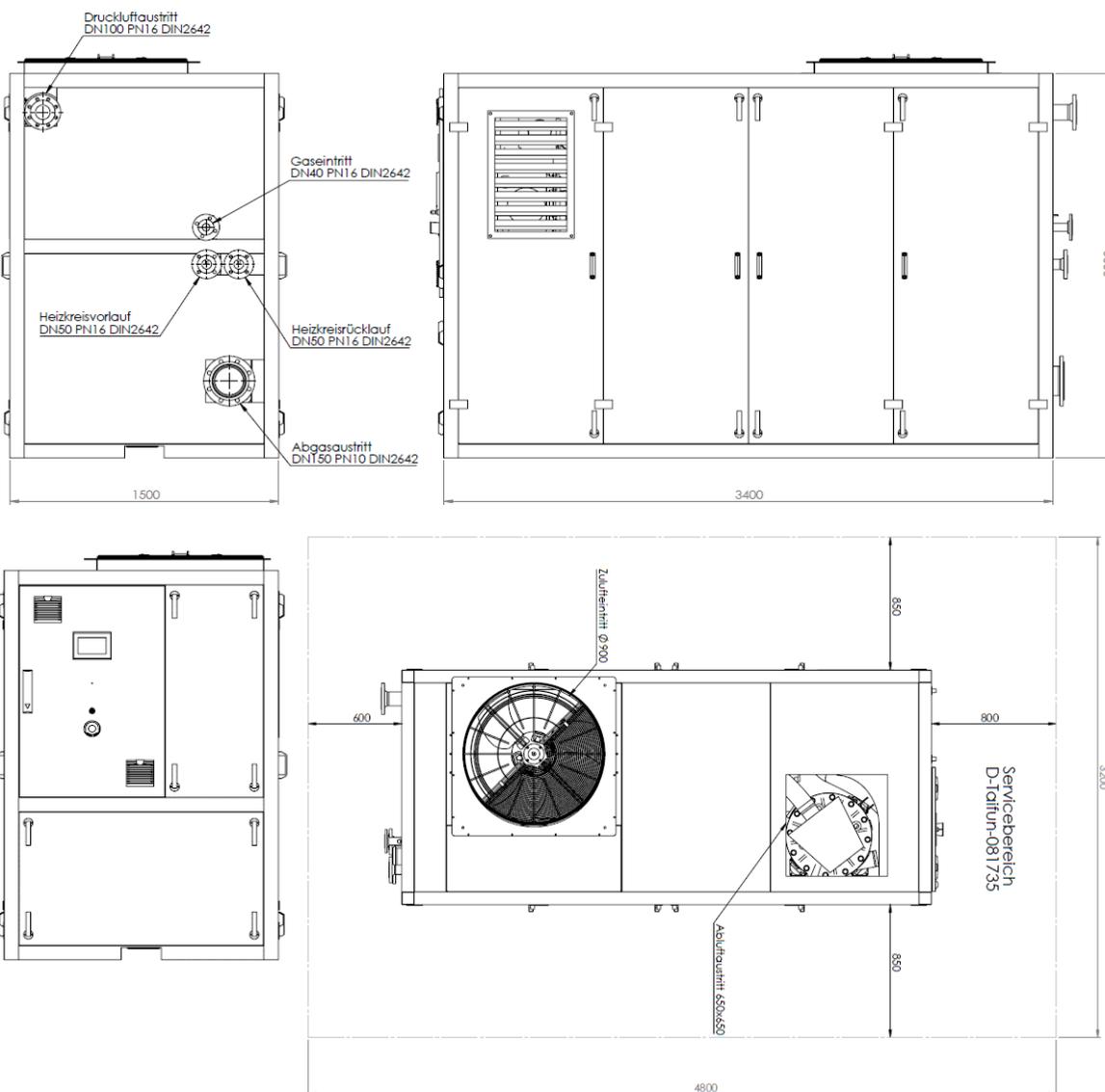
Allgemeine Daten \ Modell	07/1860	08/1735	10/1630	13/1320
Leistung (th.) gesamt ¹	301 - 459 kW			
Erdgasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	44,9 Nm ³ /h			
Eigenstrombedarf (kW)	5,0 kW			
BUS-System	Modbus TCP			
Fernwartung TCP/IP	Ja			
Gasmotor				
Bauart / Zylinder	R6			
Hubraum	12,82 L			
Verdichtungsart	Saug			
Brennstoffeinsatz ²	449 kW			
Nenndrehzahl, min ⁻¹	1800			
Nennleistung ²	170 kW			
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²	145 kW			
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	102 kW			
Wirkungsgrad (th.) ²	55,0 %			
Gesamtwirkungsgrad Gasmotor	92,9 %			
Motoröl	Teilsynthetisch			
Zulässiger Ölverbrauch	125 g/Bh			
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	45 + 120 L			
Verdichter				
Hersteller	Atlas Copco			
Wärmerückgewinnung Druckluft	152 kW			
Nenndrehzahl, min ⁻¹	2820	2680	2525	2120
Ausgangsdruck, bar(ü) ³	7	8,5	10	13
Druckluftliefermenge, m ³ /min ³	31	28,9	27,2	22,1
Modulation / Leistungsregelung	60 - 100 %			
Druckluftanschluss	DN 100 PN 16			

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	nach DIN
Gasanschluss	DN 40 (1,5")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	22 - 80 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	595 kg/h
Zulufttemperatur	25 °C
Abgas	
Anschluss	DN 150
TA-Luft	Ja
Abgastemperatur	620 °C
Kondensatmassenstrom, max.	62 kg/h
Max. zulässiger Gegendruck	< 15 mbar
Volumenstrom, trocken	466 Nm ³ /h
Massestrom, feucht	576 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	17 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar (ü)
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH), mm	3290x1336x1795
Gewicht Aggregat (befüllt)	3400 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBXH), mm	3400x1500x2300
Gewicht Schallkapsel	720 kg
Abmessung Schaltschrank (LxBxH), mm	800x300x1200
Gewicht Schaltschrank	120 kg
Empfohlene Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast, qk	3,5 kN/m ²

¹ mit einer Toleranz von ±7%; ² gem. ISO 3046-1; ³ gem. ISO 1217, Anh. D.

Technisches Datenblatt DHKW D-TAIFUN

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
- Aggregat, 1 m / 10 m	75 / 65 dB(A)
- Abgaskamin, 10 m	67 dB(A)
Emissionswerte	
NOx	≤ 250 mg/Nm ³
CO	≤ 250 mg/Nm ³
HCHO	≤ 5 mg/Nm ³
Schutzart	
- Schutzart Aggregat	IP 23
- Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
- Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	Ja
Abgasschalldämpfer	Ja
Notkühler	Ja
Gaswarnanlage	Ja
Antiklopfregelung	Ja
Brennwertwärmetauscher	Ja
Schmieröltankanlage	Ja
LMT o. UMTS-Modul	Ja
BUS-Wandler	Ja
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja
Neutralisationsanlage	Ja
Volumenstrommessung	Ja
Standardcontainer / Spezialcontainer	Ja
Fernwartungsprogramm iPad / PC	Ja
Katalysator für ölfreie Druckluft	Ja
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	Ja
Airleader - Einbindung	Ja
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja



Technische Änderungen sind vorbehalten