

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	D-Föhn 08/230	D-Föhn 10/190
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	71 kW	
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	28 kW	
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	19 kW	
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	8	
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	59%	
Gesamtwirkungsgrad	88,75%	
Leistungsregelung	60 - 100 %	
Fernwartung TCP/IP	Ja	
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU	
Gasmotor		
Hersteller	Toyota	
Typ	4Y	
Bauart / Zylinder	R4	
Hubraum	2,3 Liter	
Verdichtungsart	Saug	
Brennstoffeinsatz ²⁾	80 kW	
Nennzahl	1800 min -1	
Nennleistung ²⁾	26 kW	
Motoröl	Teilsynthetisch	
zulässiger Ölverbrauch	4 g/Bh	
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	12 + 35 Liter	
Verdichter		
Hersteller	Mattei	
Wärmerückgewinnung Druckluft	24 kW	
Nennzahl	1800 U/min	1800 U/min
Ausgangsdruck ³⁾	8 bar (ü)	10 bar (ü)
Druckluftlieferungsmenge ³⁾	3,8 m ³ /min	3,2 m ³ /min

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 20 (3/4")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	22 - 50 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	90 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
Abgas	
Anschluss	DN 50
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³
Abgastemperatur	600 °C
Kondensation	max. 16 kg/h
Max. Gegendruck	50 mbar
Volumenstrom, trocken	93,6 Nm ³ /h
Volumenstrom, feucht	118 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 32 (1 1/4")
Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	3 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	1669 x 810 x 1463 mm
Gewicht Aggregat (befüllt)	1200 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. D

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW

Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	56 / 36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	63 / 43 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart mit Schallkapsel	53 IP
Schutzart Schaltschrank	55 IP
Verfügbare Optionen (Auswahl)	
Schalldämmgehäuse	Serie
Abgasschalldämpfer	Ja
Notkühler	Ja
Gaswarnanlage	Ja
Antiklopfregelung	Ja
Brennwertwärmetauscher	Ja
Schmieröltankanlage	Serie
LTE o. UMTS-Modul	Ja
BUS-Wandler	Ja
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja
Neutralisationsanlage	Ja
Volumenstrommessung	Ja
Standardcontainer	Ja
Spezialcontainer nach Kundenwunsch	Ja
Abgasanlage für Container	Ja
Fernwartungsprogramm iPad	Ja
Fernwartungsprogramm PC	Ja
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja

