

# Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	DHKW 08/2900	DHKW 10/2700	DHKW 13/2300
Leistung (th.) gesamt <sup>1)</sup>	514 - 876 kW	514 - 876 kW	514 - 876 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm <sup>3</sup> )	77,6 Nm <sup>3</sup> /h		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
<b>Gasmotor</b>			
Hersteller	MAN		
Typ	E3262 E302		
Bauart / Zylinder	V12		
Hubraum	25,78 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz <sup>2)</sup>	776 kW		
Nennndrehzahl	1800 min <sup>-1</sup>		
Nennleistung <sup>2)</sup>	300 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor <sup>2)</sup>	239 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (120°C)	187 kW		
Wirkungsgrad (th.) <sup>2)</sup>	55%		
Gesamtwirkungsgrad	93,60%		
Leistungsregelung	50 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	120 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	90 + 150 Liter		
<b>Verdichter</b>			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	260 kW		
Nennndrehzahl	2200 U/min	2060 U/min	1760 U/min
Ausgangsdruck <sup>3)</sup>	8,5 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftliefermenge <sup>3)</sup>	48,4 m <sup>3</sup> /min	45,2 m <sup>3</sup> /min	38,4 m <sup>3</sup> /min
Modulation	50 - 100 %		

<sup>1)</sup> mit einer Toleranz von ± 7 %

<sup>2)</sup> gem. ISO 3046-1

<sup>3)</sup> gem. ISO 1217 Anh. C

<b>Gasversorgung</b>	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 40 (1 1/2")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 50 mbar
<b>Luftversorgung</b>	
Verbrennungsluft	952 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
<b>Abgas</b>	
Anschluss	DN150
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O <sub>2</sub> )	< 60 mg/m <sup>3</sup>
Abgastemperatur	639 °C
Kondensation	485 kg/h
Max. Gegendruck	40 mbar
Volumenstrom, trocken	817 Nm <sup>3</sup> /h
Massestrom, feucht	1008 kg/h
<b>Hydraulische Einbindung</b>	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 65
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	33 m <sup>3</sup> /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
<b>Maße / Gewicht</b>	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	4000x1300x2100
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.700 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBXH)	4250x1500x2200
Gewicht Schallkapsel	ca. 400 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x2000x400
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q <sub>k</sub>	3,5 kN/m <sup>2</sup>

# Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	45/26 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	45/26 dB(A)
Emissionswerte	
NO <sub>x</sub>	< 250 mg/Nm <sup>3</sup>
CO	< 300 mg/Nm <sup>3</sup>
NMHC	< 40 mg/Nm <sup>3</sup>
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Katalysator für ölfreie Druckluft	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X