

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Allgemeine Daten	DHKW 08/1125	DHKW 10/1070	DHKW 13/850
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	214 - 356 kW	214 - 356 kW	214 - 356 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	31,6 Nm ³ /h		
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
Gasmotor			
Bauart / Zylinder	R6		
Hubraum	8,4 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz ²⁾	316 kW		
Nenndrehzahl	1800 min ⁻¹		
Nennleistung ²⁾	120 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	111 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (110°C)	65 kW		
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	55,7%		
Gesamtwirkungsgrad	93,3%		
Leistungsregelung	60 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	60 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	20 + 150 Liter		
Verdichter			
Hersteller	Atlas Copco		
Wärmerückgewinnung Druckluft	103 kW		
Nenndrehzahl	3800 U/min	3500 U/min	2800 U/min
Ausgangsdruck ³⁾	8 bar (ü)	10 bar (ü)	13 bar (ü)
Druckluftlieferungsmenge ³⁾	19,5 m ³ /min	17,8 m ³ /min	14,2 m ³ /min
Modulation	50 - 100 %		

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

Gasversorgung	
Gasregelstrecke	Nach DIN
Anschluss	DN 40 (1 1/2")
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 100 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft	405 kg/h
Zulufttemperatur	25°C
Abgas	
Anschluss	DN 125
TA-Luft	Ja
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³
Abgastemperatur	640 °C
Kondensation	51,3 kg/h
Max. Gegendruck	50 mbar
Volumenstrom, trocken	349 Nm ³ /h
Massestrom, feucht	428 kg/h
Hydraulische Einbindung	
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50 (2")
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	70 / 90 °C
Standarddurchfluss	11 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar
Maße / Gewicht	
Abmessung Aggregat (LxBxH)	2720 x 1100 x 2020 mm
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.250 kg
Abmessung Schallkapsel (LxBXH)	2900 x 1300 x 2100 mm
Gewicht Schallkapsel	570 kg
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x1000x400 mm
Gewicht Schaltschrank	120 kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW



Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	56 / 36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	63 / 43 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Katalysator für ölfreie Druckluft	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X