

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Hurrikan (OF)



Allgemeine Daten	7/985	8,5/970	10/865
Leistung (th.) 70/105 (VL/RL °C)	229 kW	255 kW	250 kW
Leistung (th.) 30/60 (VL/RL °C)	63 kW	70 kW	68 kW
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	292 kW	325 kW	318 kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	30 Nm ³ /h	32 Nm ³ /h	31,5 Nm ³ /h
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU		
Fernwartung TCP/IP	Ja		
Gasmotor			
Hersteller	WJ Power		
Typ	HMG 645S		
Bauart / Zylinder	R6		
Hubraum	8,4 Liter		
Verdichtungsart	Saug		
Brennstoffeinsatz ²⁾	328 kW		
Nennndrehzahl	1800 min ⁻¹		
Nennleistung ²⁾	120 kW		
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	111 kW		
Leistung (th.) Abgas mit AWT (90°C)	75 kW		
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	54%		
Gesamtwirkungsgrad	90,30%		
Leistungsregelung	60 - 100 %		
Motoröl	Teilsynthetisch		
zulässiger Ölverbrauch	60 g/Bh		
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	45 + 150 Liter		
Verdichter			
Hersteller	GHH Rand		
Wärmerückgewinnung Druckluft	104 kW	115 kW	113 kW
Ausgangsdruck ³⁾	7 bar (ü)	8,5 bar (ü)	10 bar (ü)
Druckluftliefermenge ³⁾	9,9 - 16,4 m ³ /min	9,9 - 16,21 m ³ /min	8,7 - 14,4 m ³ /min
Modulation	60 - 100 %		

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

⁴⁾ Vorlauftemperatur bis max. 108°C möglich.

Gasversorgung		
Gasregelstrecke	Nach DIN	
Anschluss	DN 40 (1 1/2")	
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 50 mbar	
Luftversorgung		
Verbrennungsluft	405 kg/h	
Zulufttemperatur	25°C	
Abgas		
Anschluss	DN 80	
TA-Luft	Ja	
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³	
Abgastemperatur	620 °C	
Kondensation	51,3 kg/h	
Max. Gegendruck	30 mbar	
Volumenstrom, trocken	349 Nm ³ /h	
Massestrom, feucht	428 kg/h	
Hydraulische Einbindung	Niedertemperatur	Hochtemperatur
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 50	DN 50
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	30 / 60 °C	70 / 105 °C ⁴⁾
Standarddurchfluss	2 m ³ /h	6,1 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar	4 bar
Maße / Gewicht		
Abmessung Aggregat (LxBxH)	3600x1200x2100	
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.200 kg	
Abmessung Schallkapsel (LxBxH)	3800x1400x2200	
Gewicht Schallkapsel	ca. 400 kg	
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x1200x300	
Gewicht Schaltschrank	120 kg	
empf. Betonfestigkeit	C20/25	
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²	

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Hurrikan (OF)



Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	55/36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	55/36 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X