

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Taifun (OF)



Allgemeine Daten	DHKW Taifun (OF) 07/1600
Leistung (th.) 70/101 (VL/RL °C)	363
Leistung (th.) 30/60 (VL/RL °C)	115
Leistung (th.) gesamt ¹⁾	478
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	44,9 Nm ³ /h
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU
Fernwartung TCP/IP	Ja
Gasmotor	
Hersteller	MAN
Typ	E 2876 E 312
Bauart / Zylinder	R6
Hubraum	12,82 Liter
Verdichtungsart	Saug
Brennstoffeinsatz ²⁾	449 kW
Nenn Drehzahl	1800 min ⁻¹
Nennleistung ²⁾	170 kW
Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾	145 kW
Leistung (th.) Abgas mit AWT (100°C)	98 kW
Wirkungsgrad (th.) ²⁾	54%
Gesamtwirkungsgrad	92,10%
Leistungsregelung	60 - 100 %
Motoröl	Teilsynthetisch
zulässiger Ölverbrauch	125 g/Bh
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	70 + 250 Liter
Verdichter	
Hersteller	GHH Rand
Wärmerückgewinnung Druckluft	168 kW
Ausgangsdruck ³⁾	7 bar (ü)
Druckluftlieferungsmenge ³⁾	16,2 - 26,7 m ³ /min
Modulation	60 - 100 %

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

Gasversorgung		
Gasregelstrecke	Nach DIN	
Anschluss	DN 50 (2")	
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	30 - 80 mbar	
Luftversorgung		
Verbrennungsluft	595 kg/h	
Zulufttemperatur	25°C	
Abgas		
Anschluss	DN150	
TA-Luft	Ja	
HCHO (5% O ₂)	< 60 mg/m ³	
Abgastemperatur	620 °C	
Kondensation	260,5 kg/h	
Max. Gegendruck	30 mbar	
Volumenstrom, trocken	466 Nm ³ /h	
Massestrom, feucht	576 kg/h	
Hydraulische Einbindung		
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	DN 65	
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	30 / 60 °C	70 / 101 °C ⁴⁾
Standarddurchfluss	3,3 m ³ /h	10,2 m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5 bar	4 bar
Maße / Gewicht		
Abmessung Aggregat (LxBxH)	4005x1700x2100	
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.200 kg	
Abmessung Schallkapsel (LxBXH)	4250x1900x2200	
Gewicht Schallkapsel	ca. 400 kg	
Abmessung Schaltschrank (BxHxT)	800x2000x400	
Gewicht Schaltschrank	120 kg	
empf. Betonfestigkeit	C20/25	
Nutzlast q _k	3,5 kN/m ²	

⁴⁾ Vorlauftemperatur bis max. 108°C möglich

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Taifun (OF)



Schall (mit Standardschalldämpfer)	
Aggregat 10 / 100m	65/36 dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m	65/36 dB(A)
Emissionswerte	
NO _x	< 250 mg/Nm ³
CO	< 300 mg/Nm ³
NMHC	< 40 mg/Nm ³
Schutzart	
Schutzart Aggregat	IP 23
Schutzart mit Schallkapsel	IP 53
Schutzart Schaltschrank	IP 55
Verfügbare Optionen	
Schalldämmgehäuse	X
Abgasschalldämpfer	X
Notkühler	X
Gaswarnanlage	X
Antiklopfregelung	X
Brennwertwärmetauscher	X
Schmieröltankanlage	X
GSM o. UMTS-Modul	X
BUS-Wandler	X
Wärmemengenzähler (geeicht)	X
Neutralisationsanlage	X
Volumenstrommessung	X
Standardcontainer / Spezialcontainer	X
Fernwartungsprogramm iPad / PC	X
Direktbeheizter Adsorptionstrockner	X
Airleader - Einbindung	X
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	X