

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Tornado (OF)



| | | | |
|---|------------------------|-------------|-------------|
| Allgemeine Daten | 07/2840 | 8,5 / 2615 | 10/2310 |
| Leistung (th.) 100/70 (VL/RL °C) | 614 kW | 614 kW | 614 kW |
| Leistung (th.) 60/30 (VL/RL °C) | 151 kW | 151 kW | 151 kW |
| Leistung (th.) gesamt ¹⁾ | 765 kW | 765 kW | 765 kW |
| Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm³) | 78 Nm³/h | 78 Nm³/h | 78 Nm³/h |
| BUS-System | Modbus TCP, Modbus RTU | | |
| Fernwartung TCP/IP | Ja | | |
| Gasmotor | | | |
| Hersteller | MAN | | |
| Typ | E3262 E302 | | |
| Bauart / Zylinder | V12 | | |
| Hubraum | 25,78 Liter | | |
| Verdichtungsart | Saug | | |
| Brennstoffeinsatz ²⁾ | 776 kW | | |
| Nennrehzahl | 1800 min ⁻¹ | | |
| Nennleistung ²⁾ | 300 kW | | |
| Leistung (th.) Kühlwasser Motor ²⁾ | 239 kW | | |
| Leistung (th.) Abgas mit AWT (100°C) | 187 kW | | |
| Wirkungsgrad (th.) ²⁾ | 55% | | |
| Gesamtwirkungsgrad | 93,60% | | |
| Leistungsregelung | 50 - 100 % | | |
| Motoröl | Teilsynthetisch | | |
| zulässiger Ölverbrauch | 120 g/Bh | | |
| Ölvorlage (Motor + Zusatztank) | 90 + 150 Liter | | |
| Verdichter | | | |
| Hersteller | GHH Rand | | |
| Wärmerückgewinnung Druckluft | 242 | 242 | 242 |
| Ausgangsdruck ³⁾ | 7 bar (ü) | 8,5 bar (ü) | 10 bar (ü) |
| Druckluftliefermenge ³⁾ | 47,3 m³/min | 43,6 m³/min | 38,5 m³/min |
| Modulation | 60 - 100 % | | |

¹⁾ mit einer Toleranz von ± 7 %

²⁾ gem. ISO 3046-1

³⁾ gem. ISO 1217 Anh. C

| | | |
|-------------------------------------|------------------|-------------------------|
| Gasversorgung | | |
| Gasregelstrecke | Nach DIN | |
| Anschluss | DN 50 PN16 | |
| Gasfließdruck (vor Nulldruckregler) | 22 - 100 mbar | |
| Luftversorgung | | |
| Verbrennungsluft | 952 kg/h | |
| Zulufttemperatur | 25°C | |
| Abgas | | |
| Anschluss | DN 200 | |
| Abgastemperatur | 639 °C | |
| Kondensation | 485 kg/h | |
| Max. Gegendruck | 15 mbar | |
| Volumenstrom, trocken | 817 Nm³/h | |
| Massestrom, feucht | 1008 kg/h | |
| Hydraulische Einbindung | Niedertemperatur | Hochtemperatur |
| Anschlüsse Vor-/Rücklauf | DN 80 PN 16 | DN 80 PN16 |
| Standard Vor-/Rücklauftemperatur | 60 / 30 °C | 100 / 70 °C |
| Standarddurchfluss | 4,3 m³/h | 17,4 m³/h ⁴⁾ |
| Standard-Heizungs-Betriebsdruck | 2,5 bar | 4 bar |
| Drucklufteinbindung | | |
| Druckluftanschluss | DN 125 PN16 | |
| Elektrische Einbindung | | |
| Gesamtanschlussleistung | 8,7 kW | |
| Maße / Gewicht | | |
| Abmessung Aggregat (LxBxH) | 4100x1700x2100 | |
| Gewicht Aggregat (befüllt) | 3.700 kg | |
| Abmessung Schallkapsel (LxBXH) | 4250x1900x2200 | |
| Gewicht Schallkapsel | ca. 800 kg | |
| empf. Betonfestigkeit | C20/25 | |
| Nutzlast q _k | 3,5 kN/m² | |

⁴⁾ Vorlauftemperatur bis max. 108°C möglich

Technisches Datenblatt Erdgas DHKW Tornado (OF)



| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Schall (mit Standardschalldämpfer) | |
| Aggregat 10 / 100m | 55/36 dB(A) |
| Abgaskamin 10 / 100m | 55/36 dB(A) |
| Emissionswerte | |
| NO _x | < 250 mg/Nm ³ |
| CO | < 150 mg/Nm ³ |
| HCHO (5% O ₂) | < 30 mg/m ³ |
| NMHC | < 5 mg/Nm ³ |
| Schutzart | |
| Schutzart Aggregat | IP 23 |
| Schutzart mit Schallkapsel | IP 53 |
| Schutzart Schaltschrank | IP 55 |
| Verfügbare Optionen | |
| Schalldämmgehäuse | X |
| Abgasschalldämpfer | X |
| Notkühler | X |
| Gaswarnanlage | X |
| Antiklopffregelung | X |
| Brennwertwärmetauscher | X |
| Schmieröltankanlage | X |
| GSM o. UMTS-Modul | X |
| BUS-Wandler | X |
| Wärmemengenzähler (geeicht) | X |
| Neutralisationsanlage | X |
| Volumenstrommessung | X |
| Standardcontainer / Spezialcontainer | X |
| Fernwartungsprogramm iPad / PC | X |
| Einbindung übergeordnete Steuerung | X |
| Einbringung, Montage, Inbetriebnahme | X |